

**MAXXIGLOSS®**

**MAXXIMATT®**



NUEVAS SUPERFICIES  
EXTREMADAMENTE  
RESISTENTES

**OPERA**   
3B.

SUPERIOR A

92

GLOSS

INFERIOR A

5

GLOSS

**MAXXIGLOSS®**  
OPERATI  
3B

**MAXXIMATT®**  
OPERATI  
3B



EXTREMADAMENTE PLANO  
Y BRILLANTE, EFECTO ESPEJO



MATES PUROS Y DEFINIDOS  
DE TACTE SUAVE



SIN EFECTO DE PIEL  
DE NARANJA



ALTA RESISTENCIA  
AL RAYADO



ALTA RESISTENCIA  
AL RAYADO



ALTA RESISTENCIA  
QUÍMICA



ALTA RESISTENCIA  
QUÍMICA



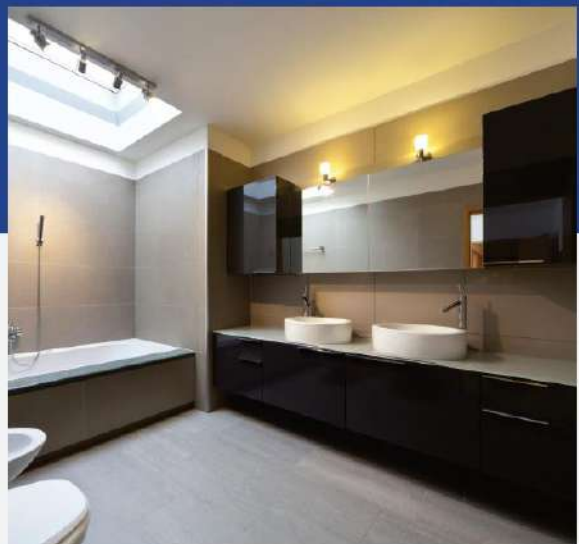
## MAXXIGLOSS®

Laminado, exento de PVC, extremadamente brillante (superior a 92 gloss), recubierto con laca que permite aumentar su **resistencia al rayado** (nivel 5 método Martindale) y su **resistencia química** (nivel 1B DIN 68861). Aplicado sobre un **panel de MDF o tablero de partículas**, es la mejor solución para la producción de componentes para mobiliario de cocina, baño y dormitorio. El TÜV Rheinland certificó la **estabilidad del color** según DIN EN 15187; este producto es estable en exposición prolongada a la luz UV.



## MAXXIMATT®

Laminado, exento de PVC, extremadamente mate (inferior a 5 gloss), recubierto con laca que permite de aumentar su **resistencia al rayado** (nivel 5 método Martindale) y su **resistencia química** (nivel 1B DIN 68861). Aplicado sobre un **panel de MDF o tablero de partículas**, es la mejor solución para la producción de componentes para mobiliario de cocina, baño y dormitorio. El TÜV Rheinland certificó la **estabilidad del color** según DIN EN 15187; este producto es estable en exposición prolongada a la luz UV.







## ALTA RESISTENCIA AL RAYADO

CLASE 5/5  
(MARTINDALE  
SCRATCH)

Se ha realizado el test de resistencia utilizando la máquina de pruebas Martindale Microscratch que se aplica a superficies mediante 160 rotaciones, frotando con el material de nylon/alúmina abrasivo (scotch-brite® 7440) directamente sobre la superficie del material.

MAXXIGLOSS® obtiene un nivel 5 de puntuación en clasificaciones de superficie (el mejor resultado posible).



MAXXIGLOSS®



MELAMINA  
LACADA UV

### TEST MARTINDALE (ISO 12947-1)

**OBJETIVO:** Definir la resistencia al micro-rayado de la superficie de los muebles.

#### PARAMETROS DE LA PRUEBA:

Rotaciones: 160  
Presión: 4 N (413 Gramos)  
Material abrasivo: = Scotch-Brite 7440  
(nylon/alúmina)



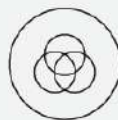
**METODO:** La máquina de pruebas se aplica a superficies mediante 160 rotaciones ; al final de la prueba se efectua un control visual bajo luz artificial difusa a 0,5 m de distancia.



## ALTA RESISTENCIA QUÍMICA

1B CLASSE

Realizadas las pruebas de tratamientos sobre superficies conforme a los requerimientos más exigentes de la industria, cumple con la máxima resistencia requerida para la industria del mueble.

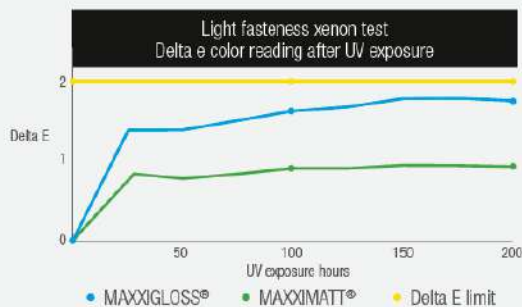


## ESTABILIDAD DEL COLOR

GREY SCALE >4  
BLUE WOOL  
SCALE >6

Se mantiene la estabilidad del color y con el tiempo no se observa ninguna decoloración. La superficie del producto está cubierta con laca antidecoloración que contiene pigmentos de color que permanecen estables en exposición prolongada a la luz UV.

Las pruebas internas con más de 200 horas de exposición a la luz UV en una cámara xenón certifican que todos los pigmentos de color se mantienen perfectamente estables y resistentes a la decoloración.



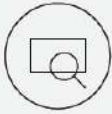
Con nuestra estabilidad de color de alta calidad, resulta mas fácil cambiar o agregar nuevos paneles a una composición existente en caso de que algunas piezas deban ser cambiadas o sustituidas con el tiempo.

El color no varía entre los distintos lotes de producción. Esto significa que el color de los tableros y puertas entregados al cliente, siempre coincidirá con otras entregas de producción. Por lo tanto, los clientes pueden mezclar distintas partidas de producción en un mismo lote de su fabricación de muebles o cambiar piezas con el paso del tiempo sin que se pueda apreciar diferencia cromática o alteración alguna.

**NINGUNA DIFERENCIA CROMÁTICA ENTRE LOS DISTINTOS LOTES DE PRODUCCIÓN**

Los clientes compran muebles de calidad no solo hoy sino para mucho tiempo.

**100 HORAS DE PRUEBA  
2 AÑOS AL AIRE LIBRE DE LUZ SOLAR**



## TRAZABILIDAD DEL PRODUCTO

En la parte trasera de cada panel, viene grabado un código específico de producción que garantiza la trazabilidad de material.

Para la impresión del código, se emplean tintas especiales que solo pueden ser visibles usando una fuente de luz UV.



## EXENTO DE FTALATOS

Nuestro tableros de revestimiento están EXENTOS DE FTALATOS, esto implica un producto más saludable y seguro.

### ¿Qué son los ftalatos?

Los ftalatos son un grupo de productos químicos utilizados para hacer los plásticos más flexibles y más difíciles de romper. A menudo se llaman plastificantes. Algunos ftalatos se utilizan como disolventes (agentes de disolución) para otros materiales. Son utilizados en cientos de productos, tales como suelos de vinilo, adhesivos, detergentes, aceites lubricantes, plásticos para el sector del automóvil, ropa de plástico (impermeables) y productos de cuidado personal (jabones, champús, aerosoles para el cabello y esmaltes de uñas). Los ftalatos se usan ampliamente en los plásticos de cloruro de polivinilo que se utilizan para elaborar productos tales como película de envases de plástico no alimentario, mangueras de jardín, juguetes inflables, recipientes de almacenamiento y algunos juguetes.

¿Cómo se exponen las personas a los ftalatos? Las personas están expuestas a los ftalatos por comer o beber alimentos que han estado en contacto con envases y productos que contienen ftalatos. En menor medida la exposición puede ocurrir por la inhalación de aire que contiene ftalatos vapores o polvo contaminado con partículas de ftalato. Los niños pequeños pueden tener un mayor riesgo de estar expuestos a partículas de ftalato en polvo, porque se ponen las manos en la boca. Una vez que los ftalatos entran en cuerpo de una persona (metabolitos), se desechan rápidamente en la orina.



<http://cdc.gov>



## MDF FSC™

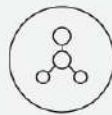
Todos nuestros tableros de MDF cumplen el certificado FSC™ (Forest Stewardship Council); esta certificación garantiza que la producción se realiza cumpliendo todos los procesos para mantener una cosecha sostenible y el desarrollo y control del crecimiento de los bosques.

### ¿Qué es el FSC™?

La misión del Forest Stewardship Council (FSC) es promover la gestión medioambiental racional, socialmente beneficiosa y económicamente próspera de los bosques del Mundo. Su misión es poder satisfacer las necesidades actuales para los productos forestales sin comprometer la salud de los bosques del Mundo para las generaciones venideras.



<http://us.fsc.org>



## MDF CARB P2

### ¿Qué es el CARB??

El formaldehído o metanal, está considerado como un compuesto nocivo irritante y clasificado por la IARC como cancerígeno, es por ello que el control de este compuesto en los tableros, no solo está contemplado en la normativa sino por la legislación vigente. Nuestros tableros gozan de esta certificación CARB P2 que garantiza que todos nuestros tableros y puertas cumplen ampliamente con la normativa vigente.

<http://www.arb.ca.gov>



## EXENTO DE PVC ACEPTACIÓN REACH

Para la fabricación de los tableros se emplean MDF exento de PVC y con el certificado REACH para el desarrollo de la protección de la salud humana y del medioambiente frente a los riesgos que pueden ser planteados por los productos químicos.

### ¿Qué es el REACH?

REACH es el reglamento sobre registro, evaluación, autorización y restricción de productos químicos. Entró en vigor el 01 de junio de 2007. Se optimiza y mejora el anterior marco legislativo sobre los productos químicos de la Unión Europea (UE). Los principales objetivos de alcance son asegurar un alto nivel de protección de la salud humana y el medio ambiente de los riesgos que pueden ser planteados por los productos químicos, la promoción de métodos de ensayo alternativos, la libre circulación de sustancias en el mercado interno y mejorar la competitividad y la innovación. REACH hace a la industria responsable de evaluar y gestionar los riesgos planteados por los productos químicos y proporciona información de seguridad apropiada a sus usuarios. Paralelamente, la Unión Europea puede adoptar medidas adicionales de sustancias altamente peligrosas, donde hay una necesidad de complementar la acción a nivel de la UE.



<http://ec.europa.eu>



## BAJO NIVEL DE COV

Los tableros tienen muy baja emisión de Compuestos Orgánicos Volátiles con emisiones muy por debajo de los límites requeridos para la industria del mueble.

### ¿Compuestos Orgánicos Volátiles?

Compuestos orgánicos volátiles (COVs) son emitidos como gases de ciertos sólidos o líquidos, COVs incluyen una variedad de productos químicos, algunos de los cuales pueden tener efectos adversos para la salud a corto y largo plazo. Las concentraciones de muchos compuestos orgánicos volátiles son consistentemente más altas en el interior (hasta diez veces mayor) que al aire libre. Compuestos orgánicos volátiles son emitidos por una amplia gama de productos en miles de usos. Como ejemplo: pinturas y lacas, decapantes de pintura, limpieza de fuentes, pesticidas, materiales de construcción y mobiliario, equipos de oficina tales como copiadoras e impresoras, líquidos correctores y papel de copia sin carbono, materiales gráficos y arte incluyendo pegamentos y adhesivos, marcadores permanentes y soluciones fotográficas.



<http://epa.gov>



## CERTIFICADOS



PRODUCT  
CERTIFICATION



FSC™



ISO 9001



ISO 14001



PEFC



## FICHA TECNICA

TABLERO	MAXXIGLOSS®			MAXXIMATT®		
	18 mm MDF	Formaldehído nivel Forest sustainability	CARB P2 FSC™	18 mm MDF	Formaldehído nivel Forest sustainability	CARB P2 FSC™
SUPERFICIE	PET ALTO BRILLO			PET SUPERMATE		
LACA	LDPE			LDPE		
PARTE TRASERA	POLIMERO / MELAMINA			POLIMERO / MELAMINA		
SALUD HUMANA Y MEDIO AMBIENTE	REGLAMENTO REACH			REGLAMENTO REACH		
PROPIEDADES	METODO PRUEBA	UNIDAD	VALOR	METODO PRUEBA	UNIDAD	VALOR
TRACCIÓN INTERNA	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,6	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,6
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 25	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 25
MODULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2300	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2300
HINCHAMIENTO EN AGUA	EN 317	%	≤ 12	EN 317	%	≤ 12
ESTABILIDAD ESPESOR	EN 324-1	mm	± 0,3	EN 324-1	mm	± 0,3
RESISTENCIA ARRANQUE DE TORNILLO, CARAS	EN 320	N	≥ 1000	EN 320	N	≥ 1000
RESISTENCIA ARRANQUE DE TORNILLO, CANTOS	EN 320	N	≥ 750	EN 320	N	≥ 750
DENSIDAD	EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	770 ± 5%	EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	770 ± 5%
HUMEDAD	EN 322	%	4 - 11	EN 322	%	4 - 11
PLANITUD	EN 438-2	‰	± 2	EN 438-2	‰	± 2
TOLERANCIAS (no especificadas en los dibujos técnicos)	DIN 68100	mm	HT40	DIN 68100	mm	HT40
BRILLO	DIN 67530	GU	≥ 92	DIN 67530	GU	≤ 5
RESISTENCIA AL RAYADO	prEN 438-2	Level	5	prEN 438-2	Level	5
RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS	DIN 68861-1	Level	1B	DIN 68861-1	Level	1B
RESISTENCIA AL CALOR SECO	DIN 68861-7	Level	7D	DIN 68861-7	Level	7C
RESISTENCIA AL CALOR HUMIDO	DIN 68861-8	Level	8B	DIN 68861-8	Level	8A
ENSAYO DE PELADO 180°	EN ISO 8510-2	N/cm	5	EN ISO 8510-2	N/cm	5
RESISTENCIA A LA LUZ (Escala azules)	EN 15187	Level	≥ 6	EN 15187	Level	≥ 6
MANTENIMIENTO	Para limpiar el producto, utilizar solamente un trapo empapado de una solución de 100 partes de agua y una parte de jabón líquido neutro. No utilizar producto abrasivo, disolvente, de alcohol o cualquier otro detergente agresivo; evitar verter el líquido directamente sobre la superficie. Posibles manchas deberán eliminarse inmediatamente.					