

MAXXIMATT®			
MATERIALE DI BASE	18 mm MDF	Classe formaldeide Sostenibilità foreste	CARB P2 FSC
RIVESTIMENTO ANTERIORE	PET ULTRA-OPACO RIVESTIMENTO RIGIDO		
RIVESTIMENTO PROTETTIVO	LDPE		
RIVESTIMENTO POSTERIORE	LAMINATO POLIMERICO / LATO MELAMMINA		
SALUTE & AMBIENTE	CONFORMITÀ A REACH		
CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	UNITÀ	VALORE
RESISTENZA ALLO STRAPPO INTERNO	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,6
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 25
MODULO DI ELASTICITÀ	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2300
RIGONFIAMENTO DELLO SPESSORE	EN 317	%	≤ 12
TOLLERANZA DELLO SPESSORE	EN 324-1	mm	± 0,3
ESTRAZIONE VITE DAL LATO	EN 320	N	≥ 1000
ESTRAZIONE VITE DAL BORDO	EN 320	N	≥ 750
DENSITÀ	EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	770 ± 5%
CONTENUTO DI UMIDITÀ	EN 322	%	4 - 11
INARCAMENTO	EN 438-2	‰	± 2
TOLLERANZE (non specificate nei disegni)	DIN 68100	mm	HT40
LIVELLO DI BRILLANTEZZA	DIN 67530	GU	≤ 5
RESISTENZA ANTI-GRAFFIO	prEN 438-2	Livello	5
RESISTENZA ALLE SOSTANZE CHIMICHE	DIN 68861-1	Livello	1B
RESISTENZA AL CALDO SECCO	DIN 68861-7	Livello	7C
RESISTENZA AL CALDO UMIDO	DIN 68861-8	Livello	8A
SOLIDITÀ SUPERFICIALE 180°	EN ISO 8510-2	N/cm	5
TENUTA DEI COLORI (Iana blu)	EN 15187	Livello	≥ 6
ISTRUZIONI PER LA PULIZIA	Pulire il prodotto utilizzando soltanto un panno umido con una soluzione di 100 parti di acqua e 1 parte di sapone liquido neutro. Non utilizzare prodotti abrasivi, solventi, alcol e detersivi aggressivi; non spruzzare il prodotto detergente direttamente sulla superficie. Rimuovere immediatamente eventuali residui di sporco o macchie.		